

| KLASIFIKACE:                  | CERTIFIKACE :          |
|-------------------------------|------------------------|
| EN ISO 2560-A: E 42 4 B 31 H5 | TÜV, DB: E 42 4 B32 H5 |
| AWS A-5.1: E 7018             | BV, ABS, GL            |
|                               | DNV, LR, RMRS: 3 YH5   |

## ZÁKLADNÍ MATERIÁL :

### EN :

Konstrukční oceli : S235 – S 355

Kotlové plechy : P235GH – P355GH

Potrubí : P235 – P355N

Lodní plechy : A, B, D, E, AH32 – EH 36

Jemnozrnné oceli: S275 – S420

## CHEMICKÉ SLOŽENÍ :

|        |         |         |  |  |  |  |
|--------|---------|---------|--|--|--|--|
| C 0,08 | Si 0,60 | Mn 1,00 |  |  |  |  |
|--------|---------|---------|--|--|--|--|

## MECHANICKÉ VLASTNOSTI :

| Mez kluzu                     | Pevnost v tahu          | Tažnost            | Vrubová houževnatost       | Vrubová houževnatost       |
|-------------------------------|-------------------------|--------------------|----------------------------|----------------------------|
| Rp 0,2 % [N/mm <sup>2</sup> ] | Rm [N/mm <sup>2</sup> ] | A <sub>5</sub> [%] | A <sub>v</sub> – 40° C [J] | A <sub>v</sub> – 20° C [J] |
| >420                          | 500-640                 | >22                | >90                        | >47                        |

**OBAL :** bazický

**TEPLOTA PŘEDSUŠENÍ :** 300 – 350°C/2 h

**SVAŘOVACÍ PROUD :** DC (+)

**OBSAH DIFÚZNÍHO VODÍKU :** < 5 ml/100 g

|  |  |  |  |  |  |
|--|--|--|--|--|--|
|  |  |  |  |  |  |
|--|--|--|--|--|--|

| Svařovací parametry |            |           | Balení                |                       |
|---------------------|------------|-----------|-----------------------|-----------------------|
| Æ [mm]              | Délka [mm] | Proud [A] | Hmotnost krabice [kg] | Hmotnost kartonu [kg] |
| 2,00                | 300        | 50 – 60   | 1,00                  | 12,00                 |

|      |         |           |           |             |
|------|---------|-----------|-----------|-------------|
| 2,50 | 350     | 65 – 90   | 4,00      | 16,00       |
| 3,25 | 350/450 | 110 – 140 | 4,00/5,00 | 16,00/22,00 |
| 4,00 | 350/450 | 140 – 180 | 4,00/5,50 | 16,00/22,00 |
| 5,00 | 450     | 180 – 230 | 5,50      | 22,00       |