

Návod na použití teplem smrštiteľné trubice

Obj. č: 4158



Technické parametry

SR3/SRH3 – Fyzikální vlastnosti

- Měrná hmotnost DIN 53479 ~ 1.05 g/cm³
- Tvrdość DIN 53 505 < 50 Shore D
- Roztažnosť do přetržení DIN IEC 15C/590/CD > 350 %
- Pevnosť v tahu DIN IEC 15C/590/CD > 13 MPa
- Podélné smrštění DIN IEC 15C/590/CD +5/-15 %
- Poměr smrštění > 3 : 1
- Koncentricita při natažení DIN IEC 15C/590/CD 50 %
- Koncentricita při smrštění DIN IEC 15C/590/CD 85 %

SR3/SRH3 – Tepelné vlastnosti

- Trvalá provozní teplota DIN IEC 15C/590/CD -40 – +120 °C
- Teplota pro smršťování CP-PM-1004* > 125 °C
- Vlastnosti při spalování ASTM-D 876 ASTM-D 876 nesamozhášivě
- Flexibilita zastudena DIN IEC 15C/590/CD -40 °C
- Tepelné stárnutí (168 h/150 °C) EN ISO 527-2
- Roztažnosť do přetržení > 300 %
- Pevnosť v tahu > 13 MPa

SR3/SRH3 – Elektrické vlastnosti

- Elektrická pevnost DIN IEC 15C/590/CD > 21 kV/mm
 - Měrný odpor DIN IEC 15C/590/CD a > 1014 Ohm x cm
- SR3/SRH3 – Chemické vlastnosti
- Koroze DIN IEC 15C/590/CD –
 - Nasákavost DIN 53 495 1L < 0.15 %
 - Odolnosť proti houbám a plísním DIN IEC 15C/590/CD ~ Skupina 1

* Interní zkušební metoda dle DIN ISO 9001

Všechny naměřené hodnoty jsou hodnotami minimálními.
Změny vyhrazeny.

Rozměry

Průměr před smrštění:	12 mm
Průměr po smrštění:	3 mm
Síla stěny:	2,6 mm

Použití

- k izolování
- jako ochrana mechanická, těsnění proti vodě a tlaku
- vhodné pro spojky a koncovky (izolace spojů vysokonapěťových kabelů)

Materiál

Modifikovaný polyolefin, neobsahuje Pb ani Cd.

Zkoušky

Dle DIN IEC 15C/590/CD

Vlastnosti

Trubice je po smrštění silnostěnná a bezhalogenová.

SRH3 obsahuje termoplastické lepidlo, které se při zahřátí aktivuje. Trubice se vyznačuje také velkou mechanickou pevností, po vychladnutí je dále netavitelná, tvarově a teplotně stabilní. Má dobré chemické a elektrické vlastnosti, její použití je proto vhodné k izolaci vysokonapěťových kabelů.

Trubice nepodléhá korozi a je UV odolná.

Postup

Doporučujeme oba konce vysokonapěťového kabelu zdrsnit jemným smirkovým papírem.

Na jeden konec vysokonapěťového kabelu si navlékneme smršťovací trubici.

Oba konce vysokonapěťového kabelu vodivě spojíme (například malou svorkou).

Na spoj navlékneme smršťovací trubici tak, aby spoj byl zhruba uprostřed.

Trubicí opatrně nahříváme (horkovzdušnou pistolí, plamenem atd.) směrem od středu do krajů.

Likvidace

Po uplynutí životnosti, nebo v okamžiku, kdy další opravy jsou neekonomické, likvidují se části po celkové demontáži s ohledem na dodržení předpisů pro ochranu životního prostředí.

Kovové části se roztřídí podle druhů kovů a nabídnou se k odprodeji organizaci zabývající se sběrem druhotných surovin.

Části z umělých hmot a ostatních materiálů, které nepodléhají přirozenému rozkladu se roztřídí a odevzdají organizaci zabývající se sběrem těchto materiálů.



KAMÍR a Co. Spol. s r.o., Fred. Pakosty 1148, 395 01 Pacov
e-mail: info@kamir.cz, www.kamir.cz
tel: +420 602 150 271