

## HTW-50

Druh:  
Dostupnost:

Drát - MIG/MAG  
A \*)

### Normy:

Norma	Číslo	Označení
ASME		ER 70 S 6
AWS	SFA 5.18	ER 70 S 6
DIN	8559	SG 2
EN	440	G3 Si 1
W.Nr.		1.5125

### Certifikace/klasifikace

ABS  
BV  
CWB  
CR  
DB  
DnV  
GL  
LRS  
TUV  
UDT

### Fyzikální hodnoty:

Ochranná atmosféra  
Svařovací proud

CO<sub>2</sub>, Ar+CO<sub>2</sub>, CO<sub>2</sub>+Ar+O<sub>2</sub>

**= (+)**

### Použití pro:

Nelegované

### Typické chemické složení v %:

C	0.08	Si	0.90	Mn	1.50	P	< 0.025	S	<
---	------	----	------	----	------	---	---------	---	---

### Typické mechanické hodnoty:

Teplota	[°C]	-40	20
Rm	[MPa]		510 - 590
Rp02	[MPa]		410 - 490
A5	[%]		22 - 30
KV	[J]	> 47	